



iRiS
chains

SINCE
1935

Стандартные приводные цепи

Стандартные роликовые цепи IRIS
спроектированы и изготовлены согласно
стандартам ISO, DIN, ANSI и BS

Стандартные роликовые цепи

Стандартные роликовые цепи IRIS разработаны и произведены согласно стандартам ISO, DIN, ANSI и BS. Цепи IRIS, часто встречающиеся в разнообразных приводных промышленных системах, разработаны и созданы для обеспечения высокой производительности даже в самых суровых условиях и имеют долгий срок службы. Конвейерные цепи IRIS предлагают пользователю преимущества параллельной и синхронной работы, чрезвычайно точного расположения, бесшумной эксплуатации и значительно более высокую устойчивость к износу. В результате время простоя сводится к минимуму, и значительно сокращаются эксплуатационные расходы.

Наша стандартная смазка применяется в диапазоне температур от -5°C до $+120^{\circ}\text{C}$: по запросу может быть применена специальная смазка для температурного диапазона от -30°C до 250°C .



Преимущества

- ▶ Все стандартные роликовые цепи IRIS отвечают требованиям стандарта ISO 606
- ▶ Первоначальное растяжение способствует более высокой усталостной прочности.
- ▶ Все компоненты подвергаются термообработке согласно применению.
- ▶ Пластины цепи проходят дробеструйную обработку, что повышает прочность.
- ▶ Поверхность штифтов гладкая и износостойкая.
- ▶ Втулки соответствуют геометрическим параметрам цилиндра.
- ▶ Для повышения защиты применяется специальная исходная смазка.



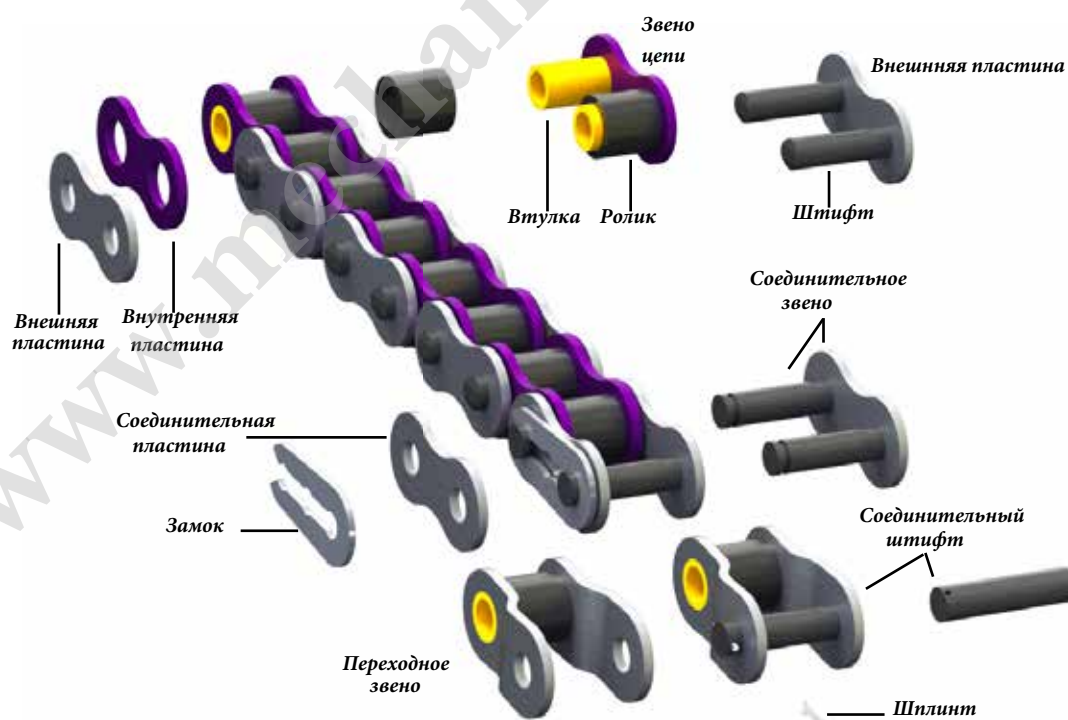


ВАРИАНТЫ ЦЕПЕЙ IRIS

Глубоко понимая потребности европейского рынка, IRIS держит на складе основные продукты как для британских стандартов, так и для ANSI.

От приводных цепей и цепей с креплениями, до версий устойчивых к коррозии и не требующих смазки, с учетом самых строгих требований клиента - у IRIS имеются решения для любого применения.

Конструкция цепи



Стандартные роликовые цепи IRIS передают механическую мощность с высокой эффективностью и возможностью адаптации для разных промышленных задач. На приведенном выше рисунке подробно показана структура цепи и её компоненты, а также соединительные элементы.

СФЕРЫ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

- ▶ Промышленная транспортировка
- ▶ Оборудование для упаковки пищевых продуктов
- ▶ Фармацевтический сектор
- ▶ Заводы по производству кондитерских изделий
- ▶ Производство макаронных изделий и оборудование для выпечки
- ▶ Системы окраски
- ▶ Оборудование для лесной промышленности
- ▶ Кирпичные заводы
- ▶ Многие другие применения в промышленности

Стандартные цепи доступны на складе

Специальные цепи по запросу

Цепи любой длины

Первоначальная обработка стандартной смазкой

Специальная смазка по запросу

Техническая поддержка

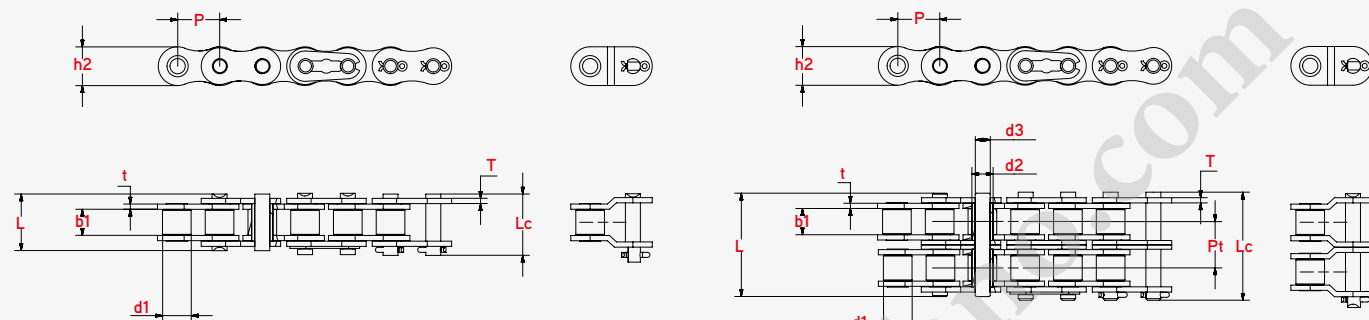
*Предварительное натяжение цепей для работы в паре по
запросу*



ISO Серия DIN ISO 606 (DIN 8187)

Однорядные цепи

Двухрядные цепи

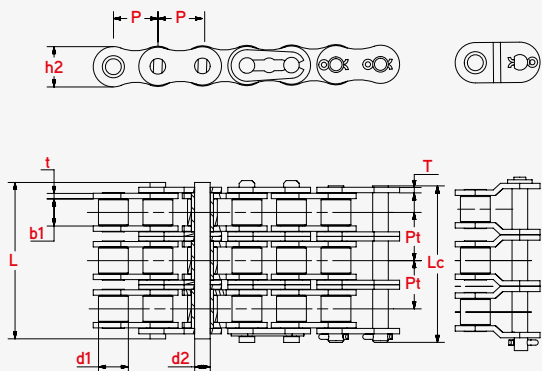


DIN/ISO No.	Материал	Шаг цепи	Диаметр ролика	Ширина между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина валика		Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Минимальное Усилие Разрыва	Вес на метр
		P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q кг/м
Однорядные цепи											
04B-1	CS, NP, DT, SS	6,000	4,00	2,80	1,85	6,80	7,80	5,00	0,60	3,00	0,11
05B-1	CS, NP, DT, SS	8,000	5,00	3,00	2,31	8,20	8,90	7,10	0,80	5,00	0,20
*06B-1	CS, NP, DT, SS	9,525	6,35	5,72	3,28	13,15	14,10	8,20	1,30	9,00	0,41
08B-1	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	16,70	18,20	11,80	1,60	18,00	0,69
10B-1	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,90	14,70	1,70	22,40	0,93
12B-1	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	22,50	24,20	16,00	1,85	29,00	1,15
16B-1	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	21,00	4,15/3,1	60,00	2,71
20B-1	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19	41,30	45,00	26,40	4,5/3,5	95,00	3,70
24B-1	CS, DT, SS	38,100	25,40	25,40	14,63	53,40	57,80	33,20	6,0/4,8	160,00	7,10
28B-1	CS, DT, SS	44,450	27,94	30,99	15,90	65,10	69,50	36,70	7,5/6,0	200,00	8,50
32B-1	CS, SS	50,800	29,21	30,99	17,81	66,00	71,00	42,00	7,0/6,0	250,00	10,25
40B-1	CS, SS	63,500	39,37	38,10	22,89	82,20	89,20	52,96	8,5/8,0	355,00	16,35
48B-1	CS, SS	76,200	48,26	45,72	29,24	99,10	107,00	63,80	12,0/10,0	560,00	25,00
Двухрядные цепи											
05B-2	CS, NP, DT, SS	8,000	5,00	3,00	2,31	13,90	14,50	7,10	0,80	7,80	0,33
*06B-2	CS, NP, DT, SS	9,525	6,35	5,72	3,28	23,40	24,40	8,20	1,30	16,90	0,77
08B-2	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	31,20	32,20	11,80	1,60	32,00	1,34
10B-2	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	36,10	37,50	14,70	1,70	44,50	1,84
12B-2	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	42,00	43,60	16,00	1,85	57,80	2,31
16B-2	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	68,00	69,30	21,00	4,15/3,1	106,00	5,42
20B-2	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19	77,80	81,50	26,40	4,5/3,5	170,00	7,20
24B-2	CS, DT, SS	38,100	25,40	25,40	14,63	101,70	106,20	33,20	6,0/4,8	280,00	13,40
28B-2	CS, DT, SS	44,450	27,94	30,99	15,90	124,60	129,10	36,70	7,5/6,0	360,00	16,60
32B-2	CS, SS	50,800	29,21	30,99	17,81	124,60	129,60	42,00	7,0/6,0	450,00	21,00
40B-2	CS, SS	63,500	39,37	38,10	22,89	154,50	161,50	52,96	8,5/8,0	630,00	32,00
48B-2	CS, SS	76,200	48,26	45,72	29,24	190,40	198,20	63,80	12,0/10,0	1.000,00	50,00

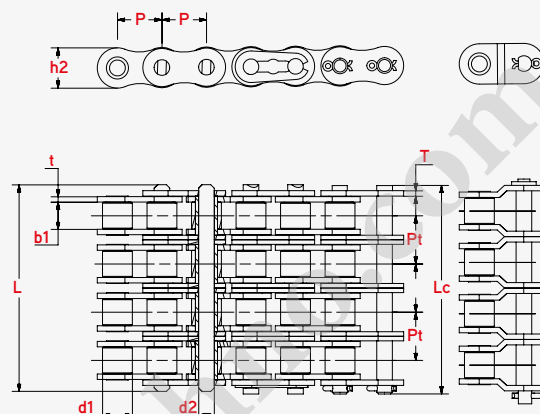
*Цепь с прямыми пластинами

ISO Серия DIN ISO 606 (DIN 8187)

Трехрядные цепи

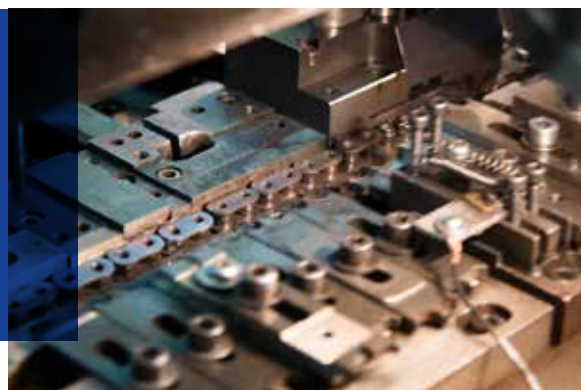


Четырехрядные цепи



DIN/ISO No.	Материал	Шаг цепи P mm	Диаметр ролика d1 max mm	Ширина между внутренними пластинами b1 min mm	Диаметр штифта d2 max mm	Длина валика L max mm	Высота внутренней пластины Lc max mm	Высота внутренней пластины h2 max mm	Толщина пластины t/T max mm	Минимальное Усилие Разрыва Q min KN	Вес на метр q kg/m
Трехрядные цепи											
05B-3	CS, NP, DT, SS	8,000	5,00	3,00	2,31	19,50	20,20	7,10	0,80	11,10	0,48
*06B-3	CS, NP, DT, SS	9,525	6,35	5,72	3,28	33,50	34,60	8,20	1,30	24,90	1,16
08B-3	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	45,10	46,10	11,80	1,60	47,50	2,03
10B-3	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	52,70	54,10	14,70	1,70	66,70	2,77
12B-3	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	61,50	63,10	16,00	1,85	86,70	3,46
16B-3	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	99,80	101,20	21,00	4,15/3,1	160,00	8,13
20B-3	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19	114,20	117,90	26,40	4,5/3,5	250,00	10,82
24B-3	CS, DT, SS	38,100	25,40	25,40	14,63	150,10	154,60	33,20	6,0/4,8	425,00	20,10
28B-3	CS, DT, SS	44,450	27,94	30,99	15,90	184,20	188,70	36,70	7,5/6,0	530,00	24,92
32B-3	CS, SS	50,800	29,21	30,99	17,81	183,20	188,20	42,00	7,0/6,0	670,00	31,56
40B-3	CS, SS	63,500	39,37	38,10	22,89	226,80	233,80	52,96	8,5/8,0	950,00	48,10
48B-3	CS, SS	76,200	48,26	45,72	29,24	281,60	289,40	63,80	12,0/10,0	1.500,00	75,00
Четырехрядные цепи											
08B-4	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	58,30	66,10	11,80	1,60	65,85	2,72
10B-4	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	68,80	77,00	14,70	1,70	88,00	3,47
12B-4	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	81,00	99,20	16,00	1,85	115,80	4,78
16B-4	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	132,00	142,80	21,00	4,15/3,1	222,00	10,39
20B-4	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19			26,40	4,5/3,5		

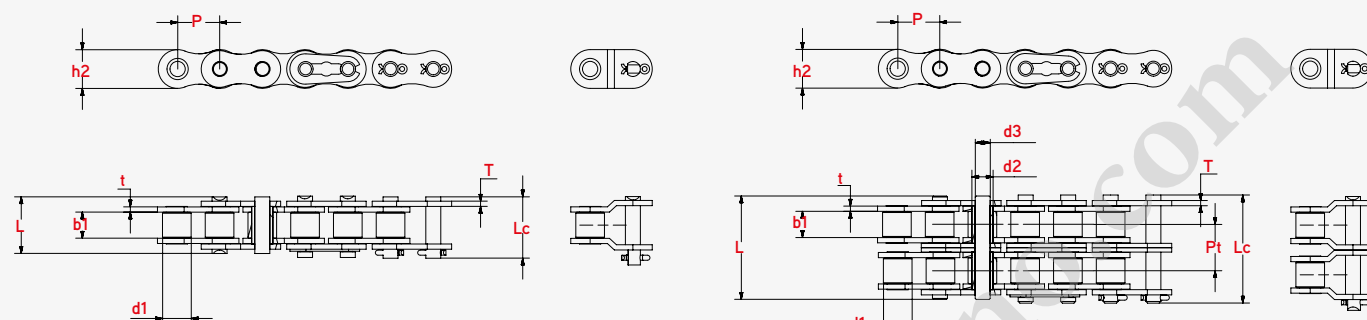
*Цепь с прямыми пластинами.



ASA Серия DIN ISO 606 (DIN 8188)

Однорядные цепи

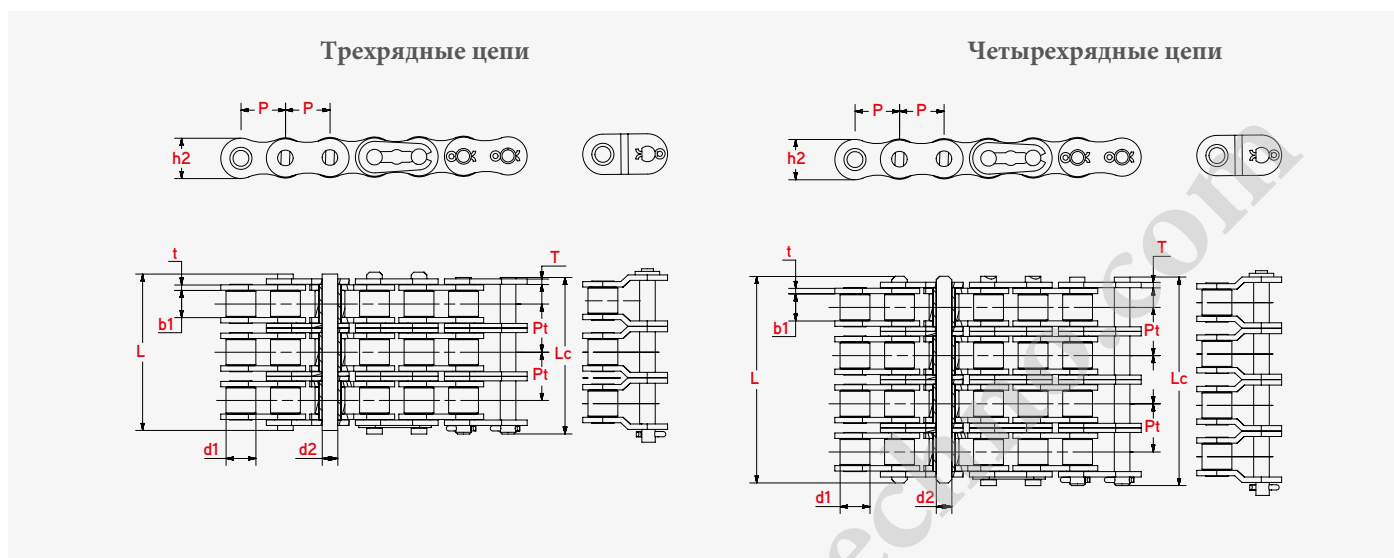
Двухрядные цепи



DIN/ISO No.	ANSI No.	Материал	Шаг цепи	Диаметр ролика	Ширина между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина валика		Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Минимальное Усилие Разрыва	Вес на метр
			P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
Цепи с прямыми пластинами												
*04A-1	*25	CS, DT, SS	6,350	3,30	3,18	2,31	7,90	8,40	6,00	0,80	3,50	0,15
*06A-1	*35	CS, DT, SS	9,525	5,08	4,77	3,58	12,40	13,17	9,00	1,30	7,90	0,33
08A-1	40	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	12,00	1,50	14,10	0,62
10A-1	50	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	15,09	2,03	22,20	1,02
12A-1	60	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	18,00	2,42	31,80	1,50
16A-1	80	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	24,00	3,25	56,70	2,60
20A-1	100	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	30,00	4,00	88,50	3,91
24A-1	120	CS, DT, SS	38,100	22,23	25,22	11,10	50,30	54,30	35,70	4,80	127,00	5,62
28A-1	140	CS, SS	44,450	25,40	25,22	12,70	54,40	59,00	41,00	5,60	172,40	7,50
32A-1	160	CS, SS	50,800	28,58	31,55	14,27	64,80	69,60	47,80	6,40	226,80	10,10
36A-1	180	CS, SS	57,150	35,71	35,48	17,46	72,80	78,60	53,60	7,20	280,20	13,45
40A-1	200	CS, SS	63,500	39,68	37,85	19,85	80,30	87,20	60,00	8,00	353,80	16,15
48A-1	240	CS, SS	76,200	47,63	47,35	23,81	95,50	103,00	72,39	9,50	510,30	23,20
Двухрядные цепи												
*04A-2	*25-2	CS, DT, SS	6,350	3,30	3,18	2,31	14,50	15,00	6,00	0,80	7,00	0,28
*06A-2	*35-2	CS, DT, SS	9,525	5,08	4,77	3,58	22,50	23,30	9,00	1,30	15,80	0,63
08A-2	40-2	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	31,00	32,20	12,00	1,50	28,20	1,12
10A-2	50-2	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	38,90	40,40	15,09	2,03	44,40	2,00
12A-2	60-2	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	48,80	50,50	18,00	2,42	63,60	2,92
16A-2	80-2	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	62,70	64,30	24,00	3,25	113,40	5,15
20A-2	100-2	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	76,40	80,50	30,00	4,00	177,00	7,80
24A-2	120-2	CS, DT, SS	38,100	22,23	25,22	11,10	95,80	99,70	35,70	4,80	254,00	11,70
28A-2	140-2	CS, SS	44,450	25,40	25,22	12,70	103,30	107,90	41,00	5,60	344,80	15,14
32A-2	160-2	CS, SS	50,800	28,58	31,55	14,27	123,30	128,10	47,80	6,40	453,60	20,14
36A-2	180-2	CS, SS	57,150	35,71	35,48	17,46	138,60	144,40	53,60	7,20	560,50	29,22
40A-2	200-2	CS, SS	63,500	39,68	37,85	19,85	151,90	158,80	60,00	8,00	707,60	32,24
48A-2	240-2	CS, SS	76,200	47,63	47,35	23,81	183,40	190,80	72,39	9,50	1.020,60	45,23

*d1 обозначает внешний диаметр втулки.

ASA Серия DIN ISO 606 (DIN 8188)



DIN/ISO No.	ANSI No.	Материал	Шаг цепи	Диаметр ролика	Ширина между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина валика		Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Минимальное Усилие Разрыва	Вес на метр
			P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
Трехрядные цепи												
*04A-3	*25-3	CS, DT, SS	6,350	3,30	3,18	2,31	21,00	21,50	6,00	0,80	10,50	0,44
*06A-3	*35-3	CS, DT, SS	9,525	5,08	4,77	3,58	32,70	33,50	9,00	1,30	23,70	1,05
08A-3	40-3	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	45,40	46,60	12,00	1,50	42,30	1,90
10A-3	50-3	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	57,00	58,50	15,09	2,03	66,60	3,09
12A-3	60-3	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	71,50	73,30	18,00	2,42	95,40	4,54
16A-3	80-3	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	91,70	93,60	24,00	3,25	170,10	7,89
20A-3	100-3	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	112,20	116,30	30,00	4,00	265,50	11,77
24A-3	120-3	CS, DT, SS	38,100	22,23	25,22	11,10	141,40	145,20	35,70	4,80	381,00	17,53
28A-3	140-3	CS, SS	44,450	25,40	25,22	12,70	152,20	156,80	41,00	5,60	517,20	22,20
32A-3	160-3	CS, SS	50,800	28,58	31,55	14,27	181,80	186,60	47,80	6,40	680,40	30,02
36A-3	180-3	CS, SS	57,150	35,71	35,48	17,46	204,40	210,20	53,60	7,20	840,70	38,22
40A-3	200-3	CS, SS	63,500	39,68	37,85	19,85	223,50	230,40	60,00	8,00	1.061,40	49,03
48A-3	240-3	CS, SS	76,200	47,63	47,35	23,81	271,30	278,60	72,39	9,50	1.530,90	71,60
Четырехрядные цепи												
08A-4	40-4	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	59,70	67,50	12,00	1,50	55,20	2,40
10A-4	50-4	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	74,50	82,60	15,09	2,03	87,20	4,00
12A-4	60-4	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	94,50	103,70	18,00	2,42	124,40	5,66
16A-4	80-4	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	121,00	131,80	24,00	3,25	222,40	10,13
20A-4	100-4	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	148,50	160,70	30,00	4,00	346,80	15,30

*d1 обозначает наружный диаметр втулки.

ASA усиленные цепи Серии DIN ISO 606 (DIN 8188)

IRIS предлагает серии роликовых цепей по стандарту ASA для соответствия разнообразным требованиям по нагрузке.

- ASA стандартные**
 Оснащены толстыми соединительными пластинами и с дробеструйной обработкой для повышения прочности
- ASA усиленная серия**
 Обеспечивают исключительную устойчивость к ударам и износу благодаря очень толстым пластинам и тщательно закалённым штифтам
- ASA сверхусиленная серия**
 Они чрезвычайно устойчивы к ударным нагрузкам и обладают превосходной прочностью на растяжение благодаря высококачественной легированной стали, термообработанным компонентам

ASA стандарт 80 – сравнение роликовых цепей (максимальная прочность на растяжение)



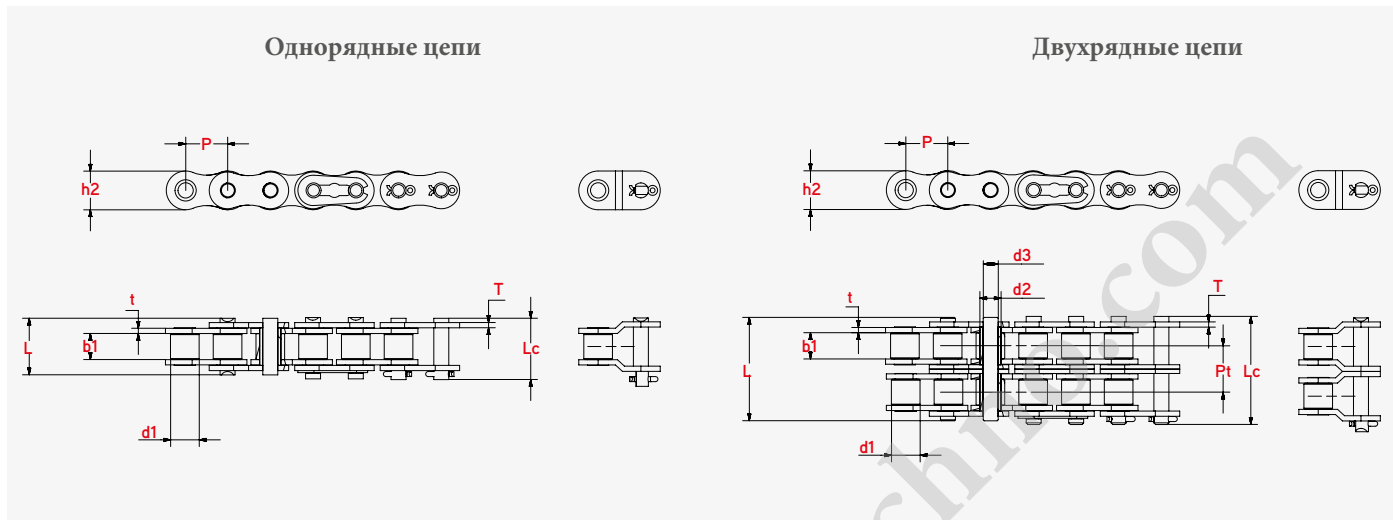
ISO СВЕРХУСИЛЕННАЯ

DIN/ISO No.	Материал	Шаг цепи	Диаметр ролика	Ширина между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина валика		Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Минимальное усилие Разрыва	Вес на метр
		P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
12B-1 H	CS, NP, DT, SS	19,05	12,07	11,70	6,10	25,00	26,60	18,10	2,40	40	1,45
16B-1 H	CS, NP, DT, SS	12,700	15,88	17,02	8,90	36,10	37,70	24,10	3/4	80	3,11
20B-1 H	CS, NP, DT, SS	12,700	19,05	19,56	10,19	48,10	49,70	26,30	4,8/6	110	3,98

ISO СВЕРХУСИЛЕННАЯ

DIN/ISO No.	ANSI No.	Материал	Шаг цепи	Диаметр ролика	Ширина между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина валика		Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Минимальное усилие Разрыва	Вес на метр
			P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
Цепи с прямыми пластинами												
08A-1 H	40H	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	18,80	19,90	12,00	2,03	14,10	0,82
10A-1 H	50H	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	22,10	23,40	15,09	2,42	22,20	1,25
12A-1 H	60H	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	29,20	31,00	18,00	3,25	31,80	1,87
16A-1 H	80H	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	36,20	37,70	24,00	4,00	56,70	3,10
20A-1 H	100H	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	43,60	46,90	30,00	4,80	88,50	4,52
24A-1 H	120H	CS, DT, SS	38,100	22,23	25,22	11,10	53,50	57,50	35,70	5,60	127,00	6,60
Двухрядные цепи												
12A-2 H	60H-2	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	55,30	57,10	18,00	3,25	63,60	3,71
16A-2 H	80H-2	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	68,80	70,30	24,00	4,00	113,40	6,15
20A-2 H	100H-2	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	82,70	86,00	30,00	4,80	177,00	9,03
24A-2 H	120H-2	CS, DT, SS	38,100	22,23	25,22	11,10	102,40	106,40	35,70	5,60	254,00	13,13
Трёхрядные цепи												
12A-3 H	60H-3	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	81,40	83,20	18,00	3,25	95,00	5,54
16A-3 H	80H-3	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	101,40	102,90	24,00	4,00	170,10	9,42
20A-3 H	100H-3	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	121,80	125,10	30,00	4,80	265,50	12,96
24A-3 H	120H-3	CS, DT, SS	38,100	22,23	25,22	11,10	151,20	155,20	35,70	5,60	381,00	19,64

ASA сверхусиленная Серия DIN ISO 606 (DIN 8188)



ASA СВЕРХУСИЛЕННАЯ

DIN/ISO No.	ANSI No.	Материал	Шаг цепи	Диаметр ролика	Ширина между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина валика		Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Минимальное Усилие Разрыва	Вес на метр
			P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
Однорядные цепи												
10A-1 SH	50H	CS, DT	15,875	10,16	9,40	5,08	22,60	26,70	15,09	2,40	36,70	1,23
12A-1 SH	60H	CS, DT	19,050	11,91	12,57	5,96	30,20	34,80	18,10	3,20	55	1,87
16A-1 SH	80H	CS, DT	25,400	15,88	15,75	7,94	37,40	42,80	24,13	4,00	80	3,10
20A-1 SH	100H	CS, DT	31,750	19,05	18,90	9,54	44,50	50,60	30,17	4,70	133,4	4,52
24A-1 SH	120H	CS, DT	38,100	22,23	25,22	11,11	55,00	61,60	36,20	5,60	243,6	6,60



IRIS нестандартные серии цепей

Нестандартные цепи IRIS - это решения, специально разработанные для различных конкретных нужд и требований, выдвигаемых нашими заказчиками. Некоторые из них являются результатом адаптации наших мотоциклетных цепей. Каждая цепь отличается своими характеристиками, а также назначением.

Специализированное изготовление под конкретные потребности и запросы

Стандартные цепи доступны на складе

Специальные цепи по запросу

Предварительное натяжение цепей для работы в паре по запросу

Цепи любой длины

Техническая поддержка

DIN/ISO No.	Материал	Шаг цепи	Диаметр ролика	Ширина между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина валика		Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Минимальное Усилие Разрыва	Вес на метр
		P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
081-1	CS, NP, DT, SS	12,700	7,75	3,30	3,64	9,30	10,80	9,80	1,00	8,00	0,38
083-1	CS, NP, DT, SS	12,700	7,75	4,88	4,09	12,90	14,40	10,20	1,30	11,60	0,45
084-1	CS, NP, DT, SS	12,700	7,75	4,88	4,09	14,80	16,80	10,20	1,80	15,60	0,51
085-1	CS, NP, DT, SS	12,700	7,75	6,25	3,60	14,00	15,50	10,20	1,30	6,70	0,41
415	CS, NP, DT, SS	12,700	7,77	4,76	3,60	11,00	12,40	9,70	1,00	6,86	0,32
415H	CS, NP, DT, SS	12,700	7,77	4,76	3,96	13,10	14,50	12,00	1,50	14,40	0,55
423	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	6,40	4,45	15,60	17,10	12,40	1,70	19,60	0,71
420	CS, NP, DT, SS	12,700	7,77	6,25	3,96	14,70	16,10	12,00	1,50	16,00	0,55
428H	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,85	4,45	18,80	19,90	11,80	2,03	20,60	0,79
520	CS, NP, DT, SS	12,700	10,16	6,25	5,08	17,50	19,00	15,09	2,03	26,50	0,89
520H	CS, NP, DT, SS	13,700	10,16	6,25	5,08	19,30	20,80	15,09	2,42	26,50	1,10
5R	CS, NP, DT, SS	12,700	7,75	5,00	3,96	11,80	13,30	10,10	1,3/1,0	11,60	0,46
12BV	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	6,10	24,50	26,90	16,00	2,40	40,00	1,45
229	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	13,30	6,10	28,80	31,80	17,00	3,00	35,00	1,61
517	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	6,10	24,50	26,90	18,10	2,40	44,00	1,55
305	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	13,05	8,26	30,90	32,20	20,50	3,6/3,0	50,00	2,37



Стандартные роликовые цепи с прямыми боковыми пластинами

Данные роликовые цепи спроектированы и изготовлены по тем же стандартам, что и все стандартные роликовые цепи IRIS, и имеют прямые боковые пластины, которые позволяют роликам передавать более высокие нагрузки непосредственно на боковую пластину.

Таким образом, роликовые цепи с прямыми боковыми пластинами используются в транспортных системах отраслей с высокими требованиями, таких как автомобилестроение или автоматизация, или для таких видов деятельности, как транспортировка паллетов. Они обеспечивают длительный срок службы и исключительную износостойкость при любом применении.

Наша стандартная смазка применяется в диапазоне температур от -5°C до $+120^{\circ}\text{C}$: по запросу может быть применена специальная смазка для температурного диапазона от -30°C до 250°C .

Специальная смазка для экстремальных температурных условий по запросу

Стандартные цепи доступны на складе

Специальные цепи по запросу

Предварительное натяжение цепей для работы в паре по запросу

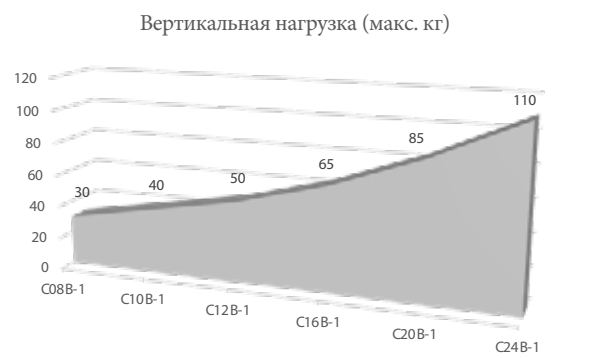
Цепи любой длины

Техническая поддержка

Преимущества

- ▶ Все стандартные роликовые цепи IRIS отвечают требованиям стандарта ISO 606.
- ▶ Первоначальное растяжение способствует более высокому пределу прочности.
- ▶ Все компоненты проходят термообработку согласно размеру и применению.
- ▶ Боковые пластины имеют дробеструйную обработку для повышения стойкости
- ▶ Поверхность штифта гладкая и износостойкая.
- ▶ Втулки имеют геометрические параметры цилиндра.
- ▶ Для повышения уровня защиты применяется специальная смазка.

Роликовые цепи с прямыми боковыми пластинами способны транспортировать грузы вертикально. Каждое звено может передавать следующую величину вертикальной нагрузки:



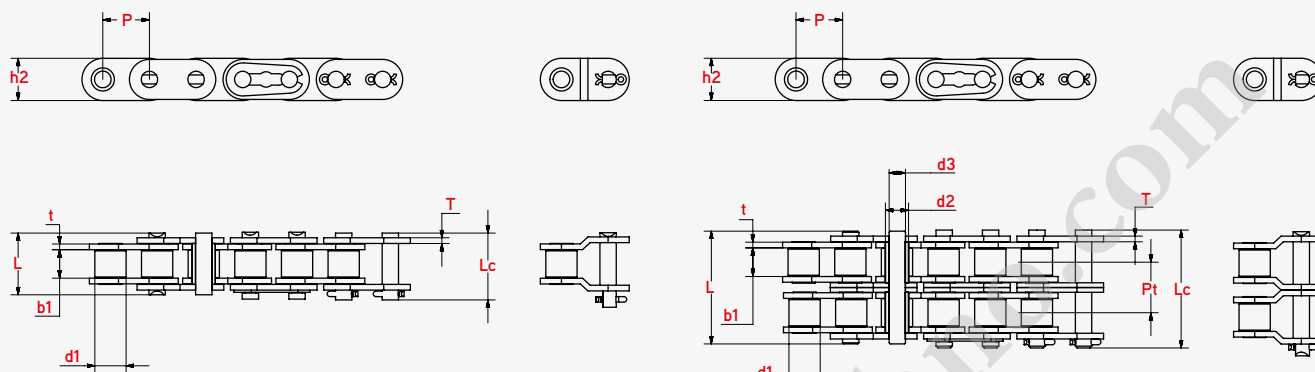
Сферы промышленности

- ▶ Промышленная транспортировка
- ▶ Линии оборудования упаковки
- ▶ Линия продуктов питания
- ▶ Фармацевтический сектор
- ▶ Заводы кондитерских изделий
- ▶ Системы окраски
- ▶ Оборудование для деревообработки
- ▶ Кирпичные заводы
- ▶ Прочие применения

ISO цепь с прямыми боковыми пластинами Серии DIN ISO 606 (DIN 8187)

Однорядные цепи

Двухрядные цепи



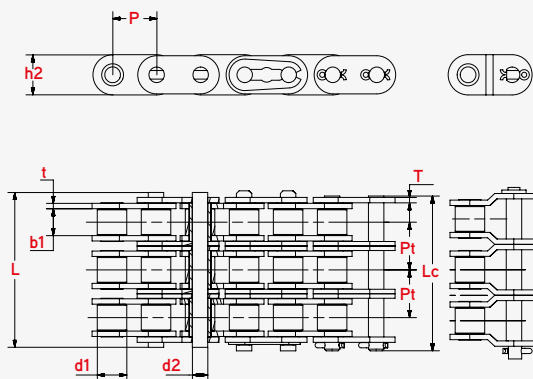
DIN/ISO No.	Материал	Шаг цепи	Диаметр ролика	Ширина между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина валика		Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Минимальное Усилие Разрыва	Вес на метр
		P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
Цепи с прямыми пластинами											
C08B-1	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	16,70	18,20	11,80	1,60	18,00	0,80
C10B-1	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,90	14,70	1,70	22,40	1,06
C12B-1	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	22,50	24,20	16,00	1,85	29,00	1,32
C16B-1	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	21,00	4,15/3,1	60,00	4,08
*C16B-1	CS, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	24,00	4,15/3,1	60,00	3,49
C20B-1	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19	41,30	45,00	26,40	4,5/3,5	95,00	4,16
C24B-1	CS, DT, SS	38,100	25,40	25,40	14,63	53,40	57,80	33,20	6,0/4,8	160,00	7,47
C28B-1	CS, DT, SS	44,450	27,94	30,99	15,90	65,10	69,50	36,70	7,5/6,0	200,00	9,90
C32B-1	CS, SS	50,800	29,21	30,99	17,81	66,00	71,00	42,00	7,0/6,0	250,00	10,45
Двухрядные цепи											
C08B-2	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	31,20	32,20	11,80	1,60	32,00	1,45
C10B-2	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	36,10	37,50	14,70	1,70	44,50	2,00
C12B-2	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	42,00	43,60	16,00	1,85	57,80	2,62
CC16B-2	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	68,00	69,30	21,00	4,15/3,1	106,00	6,10
*C16B-2	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	68,00	69,30	24,00	4,15/3,1	106,00	6,92
C20B-2	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19	77,80	81,50	26,40	4,5/3,5	170,00	8,23
C24B-2	CS, DT, SS	38,100	25,40	25,40	14,63	101,70	106,20	33,20	6,0/4,8	280,00	14,77
C28B-2	CS, DT, SS	44,450	27,94	30,99	15,90	124,60	129,10	36,70	7,5/6,0	360,00	19,82
C32B-2	CS, SS	50,800	29,21	30,99	17,81	124,60	129,60	42,00	7,0/6,0	450,00	20,94

* h2=24mm.

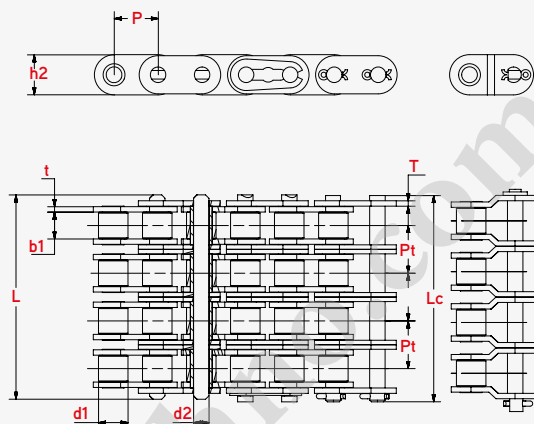


ISO цепь с прямыми боковыми пластинами серии DIN ISO 606 (DIN 8187)

Трехрядные цепи



Четырехрядные цепи



DIN/ISO No.	Материал	Шаг цепи P mm	Диаметр ролика d1 max mm	Ширина между внутренними пластинами b1 min mm	Диаметр штифта d2 max mm	Длина валика L max mm	Lc max mm	Высота внутренней пластины h2 max mm	Толщина пластины t/T max mm	Минимальное Усилие Разрыва Q min KN	Вес на метр q kg/m
Трехрядные цепи											
C08B-3	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	45,10	46,10	11,80	1,60	47,50	2,10
C10B-3	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	52,70	54,10	14,70	1,70	66,70	2,87
C12B-3	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	61,50	63,10	16,00	1,85	86,70	3,89
C16B-3	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	99,80	101,20	21,00	4,15/3,1	160,00	9,12
*C16B-3	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	99,80	101,20	24,00	4,15/3,1	106,00	10,34
C20B-3	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19	114,20	117,90	26,40	4,5/3,5	250,00	11,34
C24B-3	CS, DT, SS	38,100	25,40	25,40	14,63	150,10	154,60	33,20	6,0/4,8	425,00	22,10
C28B-3	CS, DT, SS	44,450	27,94	30,99	15,90	184,20	188,70	36,70	7,5/6,0	530,00	29,64
C32B-3	CS, SS	50,800	29,21	30,99	17,81	183,20	188,20	42,00	7,0/6,0	670,00	31,27
Четырехрядные цепи											
C08B-4	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	58,30	66,10	11,80	1,60	65,85	2,80
C10B-4	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	68,80	77,00	14,70	1,70	88,00	3,60
C12B-4	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	81,00	99,20	16,00	1,85	115,80	5,35
C16B-4	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	132,00	142,80	21,00	4,15/3,1	222,00	11,63

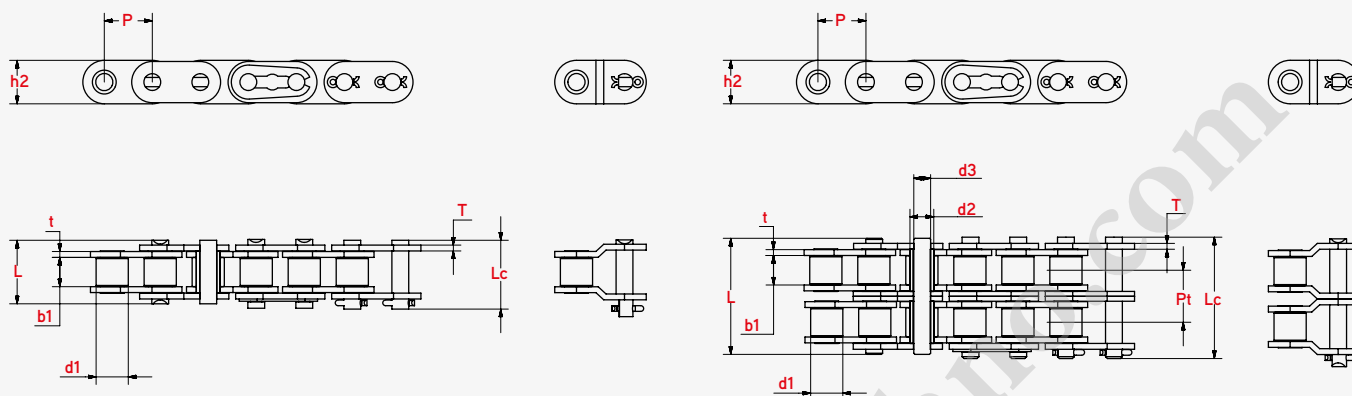
* h2=24mm.



ASA цепь с прямыми боковыми пластинами серии DIN ISO 606 (DIN 8188)

Однорядные цепи

Двухрядные цепи



DIN/ISO No.	ANSI No.	Материал	Шаг цепи	Диаметр ролика	Ширина между внутренними пластинами	Диаметр штифта	Длина валика		Высота внутренней пластины	Толщина пластины	Минимальное Усилие Разрыва	Вес на метр
			P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
Однорядные цепи												
C08A-1	C40	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	12,00	1,50	14,10	0,73
C10A-1	C50	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	15,09	2,03	22,20	1,23
C12A-1	C60	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	18,00	2,42	31,80	1,81
C16A-1	C80	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	24,00	3,25	56,70	3,09
C20A-1	C100	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	30,00	4,00	88,50	4,56
Двухрядные цепи												
C08A-2	C40-2	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	31,00	32,20	12,00	1,50	28,20	1,43
C10A-2	C50-2	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	38,90	40,40	15,09	2,03	44,40	2,42
C12A-2	C60-2	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	48,80	50,50	18,00	2,42	63,60	3,58
C16A-2	C80-2	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	62,70	64,30	24,00	3,25	113,40	6,12
C20A-2	C100-2	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	76,40	80,50	30,00	4,00	177,00	9,08
Трехрядные цепи												
C08A-3	C40-3	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	45,40	46,60	12,00	1,50	42,30	2,14
C10A-3	C50-3	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	57,00	58,50	15,09	2,03	66,60	3,62
C12A-3	C60-3	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	71,50	73,30	18,00	2,42	95,40	5,36
C16A-3	C80-3	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	91,70	93,60	24,00	3,25	170,10	9,10
C20A-3	C100-3	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	112,20	116,30	30,00	4,00	265,50	13,60

Стандартные
роликовые
цепи

iRIS

chains

SINCE
1935

Представитель IRIS на территории РФ компания Механик-Техно

Москва, Сормовский проезд д.11/7

T +7 495 921 41 18 info@mechanic-techno.com

Polígono Ind. Erisono nº 1 20600 Eibar (Guipuzcoa) España

T +34 943 120 550 iris@iris-chains.com

www.iris-chains.ru

www.mechanic-techno.com

www.iris-chains.com